



# Assessment

**Assessment é uma palavra em inglês que significa avaliação e é uma importante ferramenta de mapeamento de perfil.**

**Diferente dos processos pontuais de avaliação, o assessment tem por finalidade enxergar o indivíduo de forma ampla em suas características pessoais, nas suas relações de trabalho, no levantamento de suas atitudes e comportamentos, os quais irão impactar diretamente o desempenho da sua função dentro da empresa.**

**Para cada necessidade, será trabalhado um conjunto de métodos de avaliação capaz de mapear o perfil do colaborador avaliado. Seja para processos de promoção, realocação, ou desenvolvimento do profissional.**

do profissional

perfil do colaborador avaliado, seja para processos de promoção, realocação, ou desenvolvimento

Para cada necessidade, será trabalhado um conjunto de métodos de avaliação capaz de mapear o





# Assessment = CHA

## Metodologia

## SENAI



Aquilo que já é do domínio do sujeito; já consegue realizar de forma autônoma.

Espaço entre as duas áreas, onde se desenvolvem os processos de ensino e aprendizagem, com estímulos para se chegar à Zona de Desenvolvimento Potencial.

Aquilo que se consegue realizar com o apoio de outra pessoa.

ZONA DE DESENVOLVIMENTO REAL

ZONA DE DESENVOLVIMENTO PROXIMAL

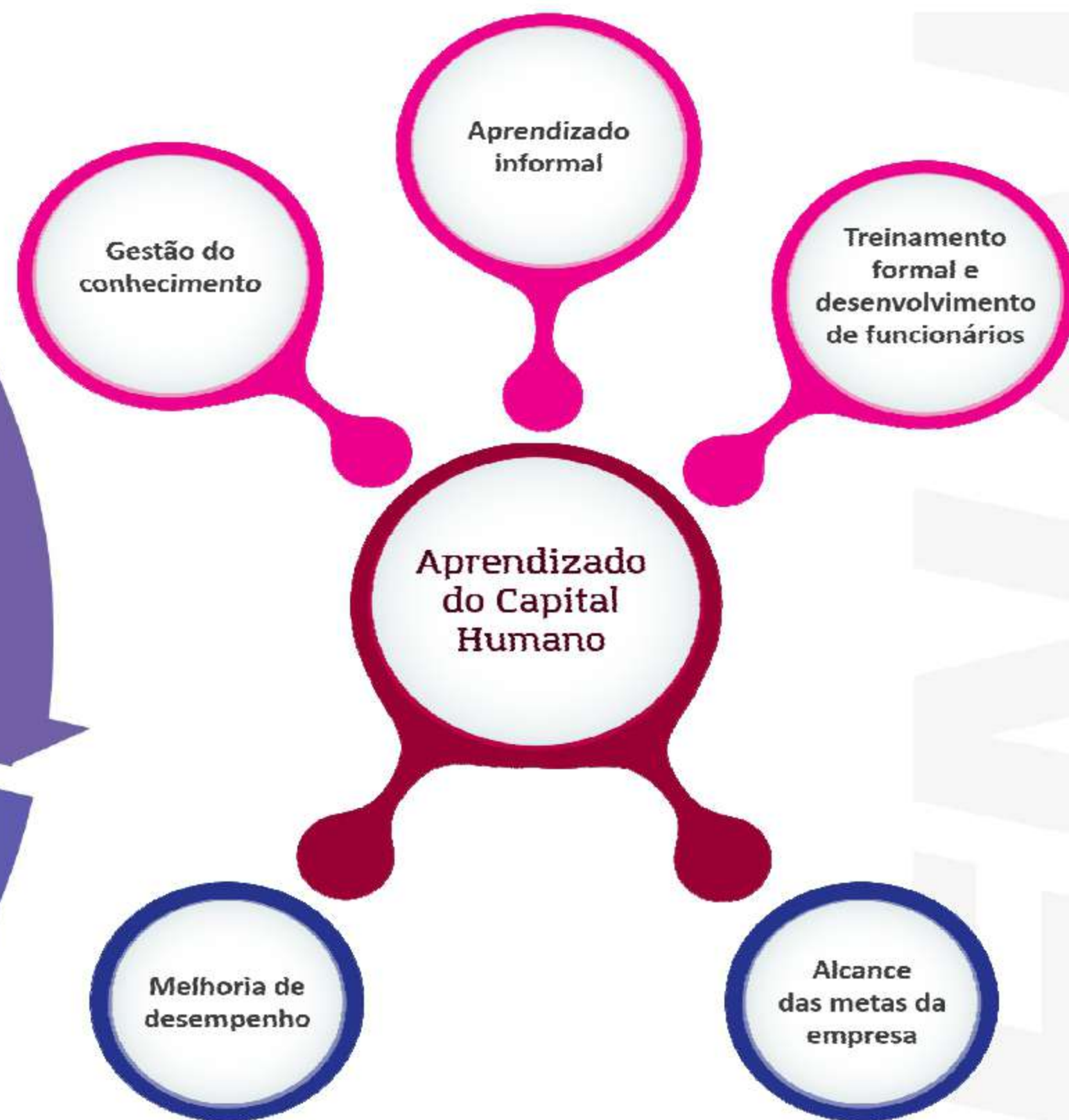
ZONA DE DESENVOLVIMENTO POTENCIAL



# Assessment







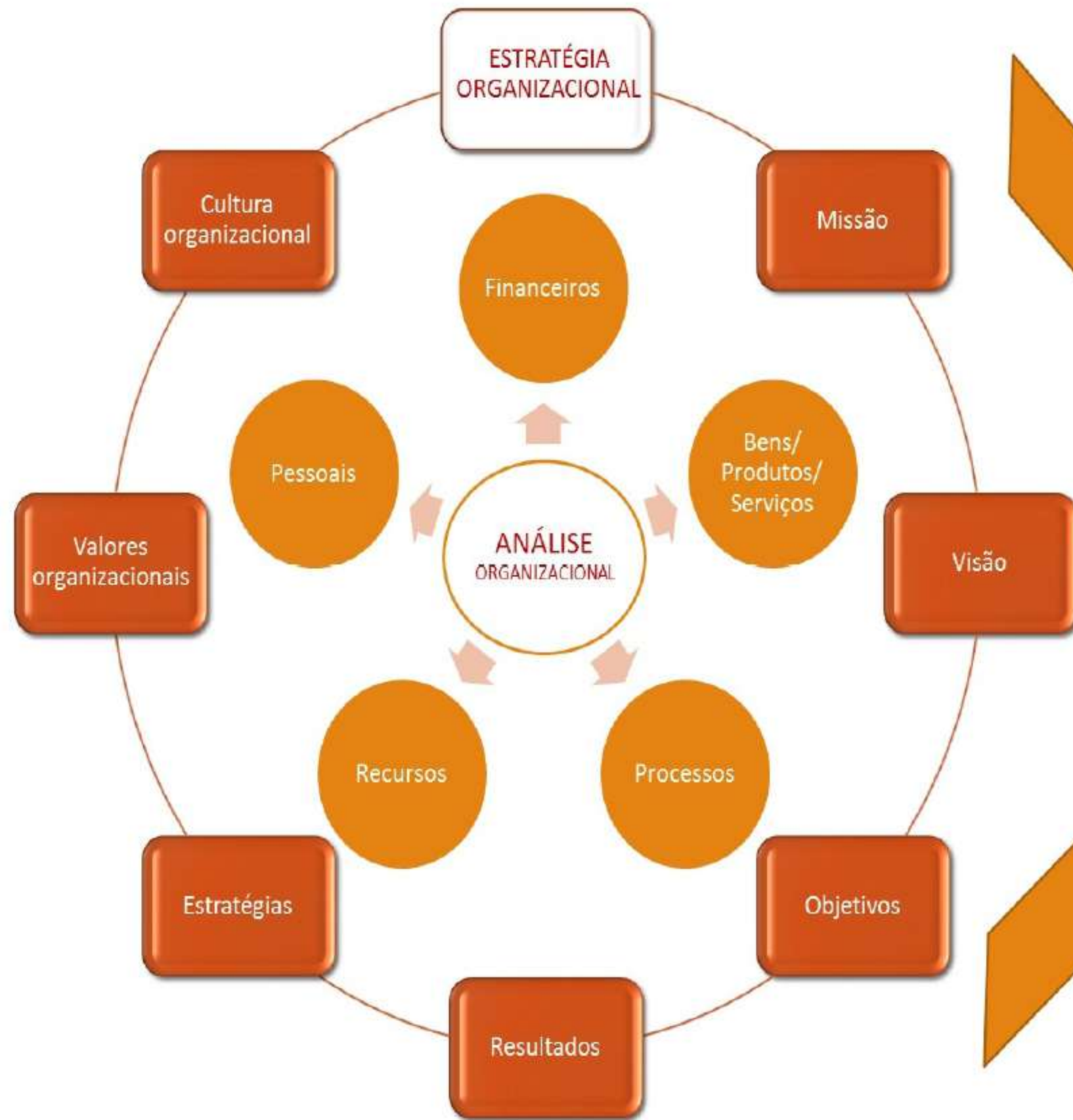
# Assessment

**SENAI**



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações





# Assessment

Estratégia organizacional

+

Análise organizacional

=

Treinamento, desenvolvimento e aprendizagem organizacional com foco estratégico

**SENAI**



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações



# Assessment

## ANÁLISE ORGANIZACIONAL

Onde o treinamento se faz necessário?

## ANÁLISE DAS TAREFAS

O que deve ser treinado?

## ANÁLISE INDIVIDUAL

Quem necessita de treinamento?





# Assessment

## Motivos

- Legislação
- Falta de habilidades básicas
- Baixo desempenho
- Novas tecnologias
- Insatisfação de clientes
- Novos produtos
- Novos cargos
- Redução de custo
- Melhoria da qualidade

- Melhoria da qualidade
- Redução de custo



## Resultados

- O que os colaboradores precisam aprender
- Quem deve receber os treinamentos
- Qual método de treinamento é mais adequado
- Frequência dos treinamentos
- Aquisição ou desenvolvimento interno dos programas
- Método de avaliação

- Método de avaliação
- Frequência dos treinamentos

**SENAI**



# Análise organizacional

# Assessment

- ❖ Foco: articulação da ação de T&D com o contexto organizacional.

Identifica:

- ❖ alterações de cenário que ampliaram as lacunas de competências nos funcionários de determinadas unidades de trabalho;
- ❖ variáveis contextuais capazes de restringir ou potencializar a emergência desses resultados.



**SENAI**



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações



Proporciona:

- ❖ a preparação do ambiente para que os efeitos da ação possam ser observados;
- ❖ a preparação da ação para auxiliar alunos a enfrentarem contextos pouco receptivos às habilidades;
- ❖ o delineamento da avaliação do impacto da ação nos resultados.





- ❖ Foco: vincular a ação de T&D com os processos de trabalho de determinada unidade organizacional e com as atribuições e atividades desempenhadas cotidianamente pelos funcionários.
- ❖ Identifica os conjuntos de competências necessárias ao desempenho exemplar no trabalho.



# Análise de tarefas *Assessment*

Etapas:

- ❖ Detalhamento das atribuições e responsabilidades ocupacionais;
- ❖ Descrição das competências (CHAs): conjuntos de conhecimentos, habilidades e atitudes necessários ao adequado desempenho no trabalho.
- ❖ Determinação da relevância das competências para cada indivíduo integrante do processo de trabalho.

**SENAI**



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações

## Níveis de diagnóstico de necessidades

# Assessment

### Análise individual

- ❖ Voltada para a identificação dos indivíduos, grupos ou equipes que mais necessitam de determinados conjuntos de competências.



**SENAI**

**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações





# Assessment

Diagnóstico técnico (mapeamento) nas diferentes áreas da empresa

Elaboração de questões personalizadas de acordo com o diagnóstico técnico (situações do dia a dia)

Mapeamento do conhecimento de todos os colaboradores em relação aos processos da empresa

Proposta de capacitação personalizada para todos os colaboradores que realizaram o Assessment

Colaboradores  
processo A

Colaboradores  
processo B

Colaboradores  
processo C

Análise do nível de conhecimento após capacitações (Personalizadas)

Colaboradores capacitados e engajados com a empresa (*Assessment* concluído)

**SENAI**  
SÃO PAULO



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações

# Assessment relatório

Novembro\_2020 — SENAI-SP



**SENAI**  
SÃO PAULO



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações



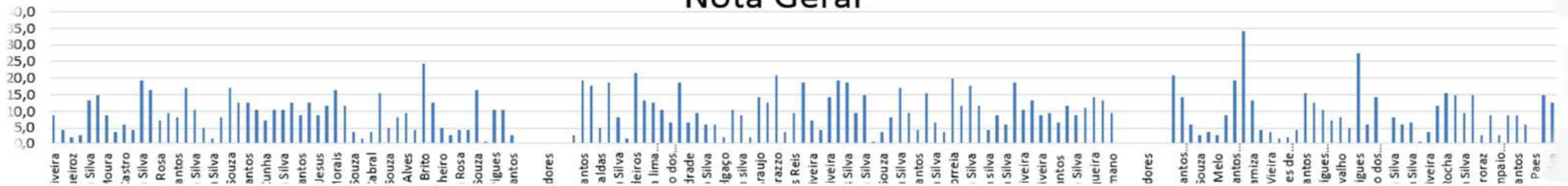




# Assessment relatório

		8,9	0			
	Manutenção	5,9	0	0,0	13,2	
Operador de máquina 1	Envelope	0,0	0	0,0	0,0	0
Operador de Máquina 1	Capas	14,8	0	0,0	18,4	20
Operador de Máquina 2	Capas	12,6	0	0,0	21,1	20
	<b>Média</b>	<b>9,8</b>				

## Nota Geral





## Assessment

(Proposta de Capacitação dos Colaboradores)

Empresa: XXXXXX



**SENAI**  
SÃO PAULO

**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações





## 5. MÓDULOS

As propostas de capacitação dos colaboradores, via treinamento técnicos foram divididos em 05 módulos:

<b>Pré-Impressão</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Aplicação do Gerenciamento de cores</li> <li>• Automação de fluxo de trabalho com <u>esko automation engine</u></li> <li>• Controle do processo de gravação de clichês <u>flexográficos</u></li> <li>• Pré-impressão digital para flexografia</li> <li>• Tratamento de imagem</li> <li>• Inspeção de cilindros <u>rotográficos</u></li> </ul>
<b>Impressão</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tecnologia de impressão <u>flexográfica</u></li> <li>• Meio oficial impressor <u>flexográfico</u> banda larga</li> <li>• Problemas, Causas e Soluções na impressão <u>flexográfica</u></li> </ul>
<b>Pós impressão</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controles do processo de laminação base solvente e <u>solventless</u></li> <li>• Tecnologia de corte e solda</li> </ul>
<b>Controle de processo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Controle de processo na impressão <u>flexográfica</u></li> <li>• Controle de processo na impressão <u>Rotográfica</u></li> <li>• Extrusão: Controles, Problemas, causas e soluções</li> <li>• <u>Colorimetria</u> aplicada aos processos gráficos</li> <li>• Planejamento e controle da produção</li> <li>• Tecnologia de embalagens flexíveis</li> <li>• Preparação de tintas líquidas</li> <li>• MASP na prática – Análise e soluções dos problemas</li> <li>• Otimização de Plantas Industriais - Extensão</li> <li>• Metrologia aplicada a convertedores de embalagens</li> <li>• 5S na prática</li> </ul>
<b>Gestão</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Produção <u>Lean</u> – Conceitos e ferramentas - Extensão</li> <li>• Logística - Extensão</li> <li>• Introdução à Indústria 4.0</li> <li>• Orçamento</li> <li>• Gestão de Pessoas e Liderança - Extensão</li> <li>• Gestão da qualidade da Indústria Gráfica</li> <li>• Gestão da Produção</li> <li>• Gestão Estratégica de Pessoas</li> </ul>

<b>Gestão</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gestão Estratégica de Pessoas</li> <li>• Gestão da Produção</li> <li>• Gestão da qualidade da Indústria Gráfica</li> <li>• Gestão de Pessoas e Liderança - Extensão</li> <li>• Orçamento</li> <li>• Introdução à indústria 4.0</li> <li>• Logística - Extensão</li> <li>• Produção <u>Lean</u> – Conceitos e ferramentas - Extensão</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 5S na prática</li> <li>• Metrologia aplicada a convertedores de embalagens</li> </ul>

## 6. CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

A seguir apresenta-se os conteúdos e cargas horárias referentes aos cursos citados no item 05. Eles também estão divididos nos módulos, Pré impressão, impressão, pós impressão, controle de processo e gestão.

Pré-Impressão
<p><b>Tratamento de Imagem – 32h</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Espaços de Cor <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ CMYK;</li> <li>◦ RGB;</li> <li>◦ Lab;</li> <li>◦ Configurações de Cores no Photoshop;</li> </ul> </li> <li>• Correção de cores <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Áreas de mínima;</li> <li>◦ Áreas de máxima;</li> <li>◦ Contraste;</li> <li>◦ Invasão de cores;</li> <li>◦ Saturação das cores;</li> <li>◦ Balanceamento de gris.</li> </ul> </li> <li>• Filtro de Nitidez <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Função</li> <li>◦ Aplicação</li> </ul> </li> <li>• Separação das cores das imagens <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Conversão RGB/CMYK;</li> </ul> </li> <li>• Geração do canal do preto <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ UCR;</li> <li>◦ GCR.</li> </ul> </li> </ul>

<ul style="list-style-type: none"> <li>•   <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ GCR</li> <li>◦ UCR</li> </ul> </li> <li>• Geração do canal do preto <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Conversão RGB/CMYK</li> </ul> </li> <li>• Separação das cores das imagens <ul style="list-style-type: none"> <li>◦ Invasão</li> </ul> </li> </ul>
--

**SENAI**  
SÃO PAULO



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações



**tilibra FÓRONI** Controle de Processo de Impressão Flexográfica

- Manutenção registro
- Controle de tintas
- Controle de pressão
- Análise técnica
- Identificação de falhas
- Padronização da limpeza
- Manuseio e conservação
- Instrumentos de controle
- SETUP

**SENAI**  
SÃO PAULO

Aula 03 - Turma 02 - Controle de Processos na Impressão Flexográfica

01:22:44 Solicitar controle Sair

**tilibra FÓRONI** Controles na Impressão Flexográfica  
Densidade da Fita Dupla Face

Ampliação Microscópica 100x

Alta Densidade	Média Densidade	Baixa Densidade
Impressão de Sólidos Traços e Chapatos	Impressão de Áreas Mistas Reticulas e Traços Finos	Impressão de Reti <b>SENAI</b> SÃO PAULO

Participantes

ENEIAS NUNES DA SILVA  
MARCALO ROSALIN (CONVIDADO)  
ABNER GUARIROBA (CONVIDADO)  
ADILTON MARGARISO (CONVIDADO)  
ALISSON LEONARDO (CONVIDADO)  
CELZO ZUPP (CONVIDADO)

TURMA 03 - AULA 2 - PRODUÇÃO DE CADERNOS

02:02:49 Solicitar controle Sair

Produção Gráfica para Cadernos  
Impressão Flexográfica

Miolo/Pauta

Jorge Alexandre de Castro

**FÓRONI tilibra SENAI THEOBALDO**

Aula 02 - Turma 05 - Problemas, Causas e Soluções na Flexografia

01:00:45 Solicitar controle Sair

Participantes

MARCELO VIEIRA ROSA (CONVIDADO)  
MARCELO ZULATO (CONVIDADO)  
MARCILON (CONVIDADO)  
MARCOS SD (CONVIDADO)  
MARQS MARCO (CONVIDADO)  
MATEUS GREATTI (CONVIDADO)



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações



Atividade < Todas as equipes

**Fcti**

**TURMA FORONI\_TILIBRA 05**

Gerai

PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES NA FLE...

Pesquisar

**Fcti** PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇ... Postagens Arquivos

Abrir Copiar link Transformar em guia Baixar

**PROBLEMAS, CAUSAS E SOLUÇÕES NA FLEXOGRAFIA**

Nome	Modificado
Diários	domingo às 18:32
Exercícios	domingo às 18:31
Situação de Aprendizagem	domingo às 18:32
Slides Padronizados	domingo às 18:31
2021_PPT_Problemas_Causas_Solucoe...	quinta-feira às 15:2'

14:15

Você ingressou em uma reunião que está sendo gravada. Privacy Policy

**Simulador de Impressão Offset**

AULA COM SIMULADOR: ALUNOS 1º ANO CURSO SUPERIOR DE TECNOLOGIA EM PRODUÇÃO GRÁFICA - ANTES DA PANDEMIA COVID 19

**Sinapse Print Simulators**

Complexidade do Processo

Responsabilidade

SENAI

leandro.ftc (C...)

marcos-sd (...)

C

14:14

Você ingressou em uma reunião que está sendo gravada. Privacy Policy

**Controles de processo: instrumentos de medição**

SENAI

leandro.ftc (C...)

marcos-sd (...)

C

Aula 02 - Turma 05 - Problemas, Causas e Soluções na Flexografia

56:19 34 de 140 Assumir o controle Saír

**PROBLEMAS RELACIONADOS À PRÉ IMPRESSÃO**

Características do Arquivo

Tom contínuo (foto) 48 l/cm 36 l/cm 25 l/cm

tilibra FORONI

SENAI

Fabio Renato Germanio

+16 marcos-sd (Convidado) Luis Sergio de Oliveira... Fabio Renato Germanio

**SENAI**



**ECO PRIME - VISÃO**  
Engenharia de Aplicações



## **ECO PRIME - VISÃO**

Engenharia de Aplicações


Automação

&

Conectividade

**Alves Vieira**

**Fone:** +55 (11) 2422-1800

**Cel:** +55 (11) 92003-6069 

+55 (11) 98181-7290

**Email:** contato@ecoprime-visao.com.br

**Website:** www.ecoprime-visao.com.br



"Qualidade é o nosso melhor Argumento"



Smart Technology